



Alltronic

Manual do Software de
Operação DV2



Conteúdo

1.1 Introdução-----	pag 3
2.0 Instalando o Software-----	pag 4
3.0 Inicializando o Software-----	pag 5
3.1 Conhecendo Ícones-----	pag 7
3.2 Tela Principal-----	pág 8
4.0 Processos-----	pág 10
Lavagem-----	pág 11
Passo a Passo-----	pág 11
5.0 Receitas de Envase-----	pág 11
6.0 Função de Zero -----	pág 12
7.0 Planilha de Medidas de Peso -----	pág 14
8.0 Iniciando Produção-----	pág 15

1.0 Introdução

O Sistema CMR-300 DV2 é composto de 2 controles específicos:

1- CDA-300

Placa de Controle de Dosagem (Embarcado no carrossel de dosagem).

2- CMR-300

Placa de Controle de periféricos externos (Localizada Painel Elétrico).

Software de Operação DV2

O Software de Operação DV2, foi desenvolvido para supervisionar máquinas de envase rotativas, sua interface é totalmente amigável e proporciona facilidade de acesso em todas as funções.

Em 90% do software as funções são representadas por ícones, facilitando as memorizações de funções básicas.

O Software disponibiliza : Ajuste de Velocidades mínima e máxima com controle automático, informando ao operador o bico que esta reduzindo a velocidade da máquina por tempo de envase.

- Informa a quantidade de frascos por minuto em tempo real.
- Informa o peso envasado de cada bico em tempo real.
- Permite que o Operador desabilite qualquer bico de envase que esteja apresentando problemas.
- Indica ao operador Alarmes de máquina e alarmes de dosadores. Os Alarmes de Dosadores tem a função de alertar o operador qual o bico envasou fora do percentual de erro de 0.5% e qual o bico não concluiu o envase antes do limite de envase.
- Possui 45 receitas de envase contendo nome, lote, Tara e peso de Set Point.
- Possui teclado virtual para monitores de touch screen.
- Gera relatórios com o valor envasado, data e hora de cada bico, é possível exportar todos os dados em planilha excel™.
- Gera relatórios de Alarmes de máquina, ex: erros de dosagem de cada bico, acionamento automático, nível baixo do reservatório etc..., também é possível exportar todos os alarmes em planilha excel™.

Configurações mínimas para rodar Software de Operação DV2

O Software foi desenvolvido para trabalhar em plataforma Windows™ 98, 2000, NT, XP e Windows Vista.

Processador :Pentium 500 Mhz com 256M de memória Ram.

Vídeo : 1024 x 768 pixels.

Espaço disponível no HD : 40 Mega

Porta Serial: No mínimo o PC deverá possuir 1 porta serial, para comunicações e transferências de dados.

2.0 Instalação do Software de Operação DV2

1º - Localize em seu computador, no drive de CD, pen drive ou baixado da internet a pasta chamada Setup OperaçãoDV2.



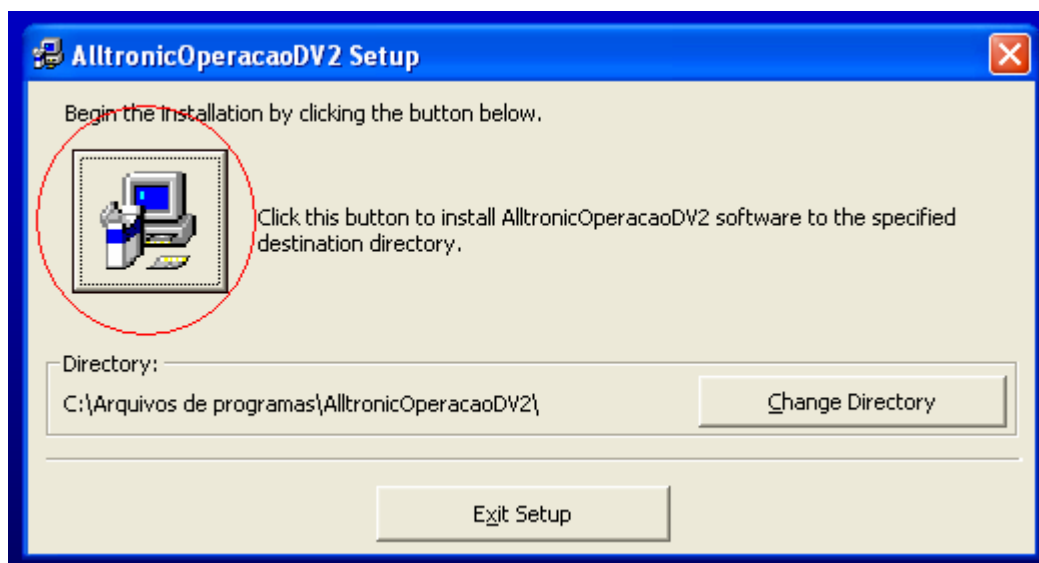
2º - Execute um duplo clique na pasta, os seguintes arquivos serão mostrados dentro da pasta.



3º - Execute um duplo clique no Arquivo Setup, aguarde o inicio da instalação.

4º - Clique em OK.

5º - Não Escolha o Diretório para Instalação, Clique no botão de Instalar Automaticamente, abaixo veja o botão.



6º - Aguarde a Instalação ser concluída, caso apareça algumas telas durante a instalação Clique no Botão Sim, isto significa que o seu computador já possui alguns arquivos de instalação.

3.0 Software de Operação DV2 - Inicializando

Inicializando o Software de Operação DV2

Para Iniciar o Software pela primeira vez, vá em INICIAR Programas e execute o atalho para AlltronicOperação DV2.



Aguarde os procedimentos iniciais, que são mostrados na tela abaixo.



Caso a mensagem abaixo seja exibida, os prováveis defeitos sejam os seguintes:



- 1º - O cabo de Comunicação 232 entre o PC e a CMR-300 esta desconectado.
- 2º - Certifique-se que os fios internamente soldados no DB 9 entre as extremidades do cabo PC -> CMR-300, não estão rompidos.
- 3º - Confira Atentamente as Configurações em **PC Configuração** no Software de Manutenção.
- 4º - Certifique-se que o botão de emergência da máquina não esta acionado.

Caso a mensagem de erro não apareça espere a tela abaixo ser exibida:

3.0 Software de Operação DV2 – Inicializando

Inicializando o Software de Operação DV2

3.1 Software de Operação DV2 – Conhecendo Ícones

Conhecendo ícones



Transmite Receita de Envase - Este ícone tem a função de Transferir os dados programados no Software para a eletrônica embarcada na máquina.



Criar Planilha de Medidas - Gera Relatório de medida de peso dos produtos envasados na máquina.



Borracha – Apaga o Valor da produção atual.

3.1 Software de Operação DV2 – Conhecendo Ícones

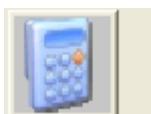
Conhecendo ícones



Atualiza Dados – Atualiza dados da máquina manualmente.



Cria Planilha de Alarmes – Gera Planilha em excel de todos alarmes ocorridos na máquina.



Calculadora – Atalho para calculadora do PC.



Receita – Cria e atualiza receitas de envase.



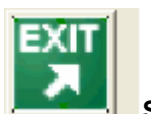
Executar função de zero – Executa o zero da balança do dosador selecionado, executa zero de todas as balanças, e visualiza o valor da balança real de todos os dosadores.



Tela de Botões de Acionamento – Habilita e Desabilita Processos de funcionamento da máquina, como liga e desliga Esteira principal, liga e desliga válvula de produto etc...



Ajuda – Mostra Informações sobre o software.



Saída – Encerra o Programa.



Valores Envasados – Informa o valor envasado de cada bico dosador em tempo real.



Gráfico de Percentual – Informa o percentual de erro de cada bico dosador em tempo real.

3.2 Software de Operação DV2 – Tela Principal

Conhecendo o a tela principal do Software DV2



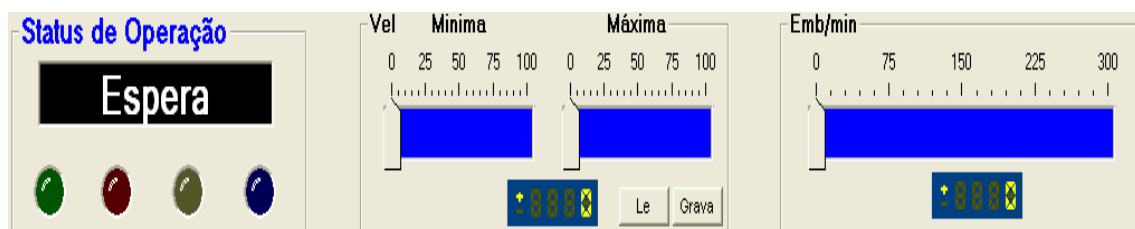
Valores de Dosagem – Informa para o operador os valores de dosagem que estão em andamento na máquina.

Alvo – peso de Set point, valor em gramas que o módulo de dosagem deve colocar dentro do frasco, este valor é em peso líquido.

Frasco – peso do frasco, valor em gramas que deve indicar exatamente o valor do peso do frasco em produção. **OBS-1 o frasco pode ser pesado em uma balança previamente aferida ou na própria balança da máquina, escolhendo qualquer balança dosadora. OBS-2 o frasco deverá ser pesado sem a tampa.**

Produção Atual – Indica para o Operador a produção em contagem de frasco.

Prod. Programada – Indica para o operador a quantidade máxima de frascos que a máquina deveria produzir, assim que a máquina atingir a quantidade programada, a mesma não para e sim alerta ao operador através de um alarme.



Status de Operação - Informa ao operador a função em que a máquina se encontra.

Lâmpada Verde – Sinaliza Máquina em modo Automático. As funções executadas são:

- 1- Funcionamento Total de todos os Alarmes.
- 2- Inclui rotina de velocidade automática *.

Lâmpada Vermelha – Sinaliza Máquina em modo Manual. As funções executadas são:

- 1 – Funcionamento parcial de Alarmes. Desabilita Alarme de Nível Baixo, para final de produção.
- 2- Desabilita rotina de velocidade automática, a velocidade da máquina em modo manual, é pré-determinada no software de manutenção.

Lâmpada Amarela – Sinaliza Máquina em modo de sincronismo.

Lâmpada Azul – Sinaliza Máquina em modo de Lavagem.

Velocidade Mínima e Máxima - Estipula-se o valor mínimo e máximo em percentual%, em que a máquina deveria trabalhar. **OBS-1 o valor da velocidade mínima deverá respeitar o percentual de 20% abaixo da velocidade máxima, por motivos de não desabilitar o controle de velocidade automática.**

3.2 Software de Operação DV2 – Tela Principal

Conhecendo o a tela principal do Software DV2

Embalagem Por Minuto - Indica ao operador em tempo real, a quantidade de frascos que a maquina está produzindo.

Cálculo de Densidade

Produto em Produção: **Frasco de 1L** Densidade: **0.980**

Cálculo de Densidade - Disponibiliza o campo densidade para que o Operador Introduza o valor de Densidade do produto a ser envasado, para confirmar o calculo clique no botão calcular.

Produto em Produção – Indica ao Operador o produto escolhido na receita de envase.

Valores Envasados Gráfico de Percentual MÁQUINA / E16 R16

Valores Envasados - Informa o valor envasado de cada bico dosador em tempo real.

Gráfico de Percentual - Informa o percentual de acerto de cada bico dosador em tempo real.

Bico 1, Bico 2 etc.. – Para desabilitar qualquer bico de envase, execute um clique no botão do bico que deseje desabilitar.

Alarmes Dosadores Alarmes Máquina

Status: Erro de Comunicação com o equipamento? Configuração: 19200,n,8,1 Com port:1 Dados Técnicos: 495-505 01:16:20

Alarmes Dosadores – Informa ao Operador Alarmes que correspondem aos dosadores, Ex: Um determinado bico dosador não conseguiu envasar dentro da região de envase, então no momento em que a maquina parar, o Software neste campo indicará o numero do bico.

Alarmes de Máquina – Informa ao Operador Alarmes que correspondem a Máquina. Ex: Nível Baixo, Acúmulo de Frasco na Saída, Falta de Frasco na Entrada e Falta de Tampa na Calha.

Ativa Todos – Ao executar um clique neste botão, todos os bicos dosadores serão Ativados.

Desativa Todos – Ao executar um clique neste botão, todos os bicos dosadores serão desativados.

4.0 Software de Operação DV2 – Processos

Funções de Processos

Para Habilitar ou Desabilitar a função de um determinado processo da máquina o Software



disponibiliza o acesso simples através no ícone

Ao executar um clique no ícone, a tela abaixo é exibida.



Liga Esteira da Máquina – Para Desligar a esteira da máquina execute um clique no botão correspondente, e aguarde a mudança de cor de verde claro para verde escuro.

Liga Elevador (Girafa) – Para Máquinas que possuem distribuidor de tampa rotativo, existe um sistema de elevação de tampas chamado elevador de tampas (girafa), para desligar execute um clique no botão correspondente, e aguarde a mudança de cor de verde claro para verde escuro.

Liga Esteira de Tampa – Para Máquinas que possuem esteira de tampa, ou seja uma esteira que conduz as tampas até a estrela de tampa, este botão Liga ou desliga a mesma, para desligar execute um clique no botão correspondente, e aguarde a mudança de cor de verde claro para verde escuro.

Liga Válvula de Produto – Para Desligar a válvula de alimentação de produto execute um clique no botão correspondente e aguarde a mudança de cor de verde claro para verde escuro.

4.0 Software de Operação DV2 – Processos

Funções de Processos

Liga distribuidor de Tampa – Para Desligar o Distribuidor ou Elevador e posicionador de tampa, execute um clique no botão correspondente e aguarde a mudança de cor de verde claro para verde escuro.

Libera o Passo a Passo – Para Colocar a Máquina em modo Jog (Passo a Passo), é necessário executar um clique no botão correspondente e aguardar a mudança de cor de vermelho escuro para vermelho claro.

Libera Lavagem – Para Colocar a Máquina em modo de Lavagem, execute um clique no botão correspondente e aguarde a mudança de cor de verde escuro para verde claro. Após a mudança de cor pressione o botão de lavagem no painel.

5.0 Software de Operação DV2 – Receitas

Receitas



O Ícone abre uma janela contendo as variáveis necessárias para criação da receita. Executa um clique no ícone para abrir a janela abaixo.

Receitas

Senha Teclado Virtual

Escolha a Receita

1

Frasco de 1L

Peso Alvo 1000 g

Peso do Frasco 73 g

Produção Programada 100000

Gravar Receita no Banco de Dados

✓

✗

Menu Teclado virtual – Para Ativar o teclado virtual em caso de monitores touch screen, execute um clique no menu e escolha a opção Ativar teclado virtual.

5.0 Software de Operação DV2 – Receitas

Receitas

Escolha a Receita – Nesta janela escolha o numero da receita que deseja criar ou modificar e digite o nome do produto contendo no máximo 16 caracteres.

Peso Alvo – Neste campo introduza o valor de Set point, peso alvo para envase, caso o produto não possua densidade introduza o valor em gramas, caso o produto possua densidade introduza o valor em ml.

Peso do Frasco - Valor em gramas que deve indicar exatamente o valor do peso do frasco em produção. **OBS-1 o frasco pode ser pesado em uma balança previamente aferida ou na própria balança da maquina, escolhendo qualquer balança dosadora. OBS-2 o frasco deverá ser pesado sem a tampa.**

Produção Programada - Indica para o operador a quantidade máxima de frascos que a máquina deverá produzir, assim que a máquina atingir a quantidade programada, a mesma não para e sim alerta ao operador através de um alarme.

Após introduzir os valores de dosagem clique no botão **Gravar Receita no Banco de Dados**.

Para Criar novas receitas repita os procedimentos acima.

6.0 Software de Operação DV2 – Função Zero


Função Zero

Todo Processo de pesagem e dosagem consistem como parte principal um componente chamado célula de carga, onde a estrutura mecânica é conhecida como plataforma de pesagem.

Plataforma de pesagem é responsável por alojar o frasco durante o envase, sendo assim qualquer resídua sobre a mesma influenciará no valor de dosagem.

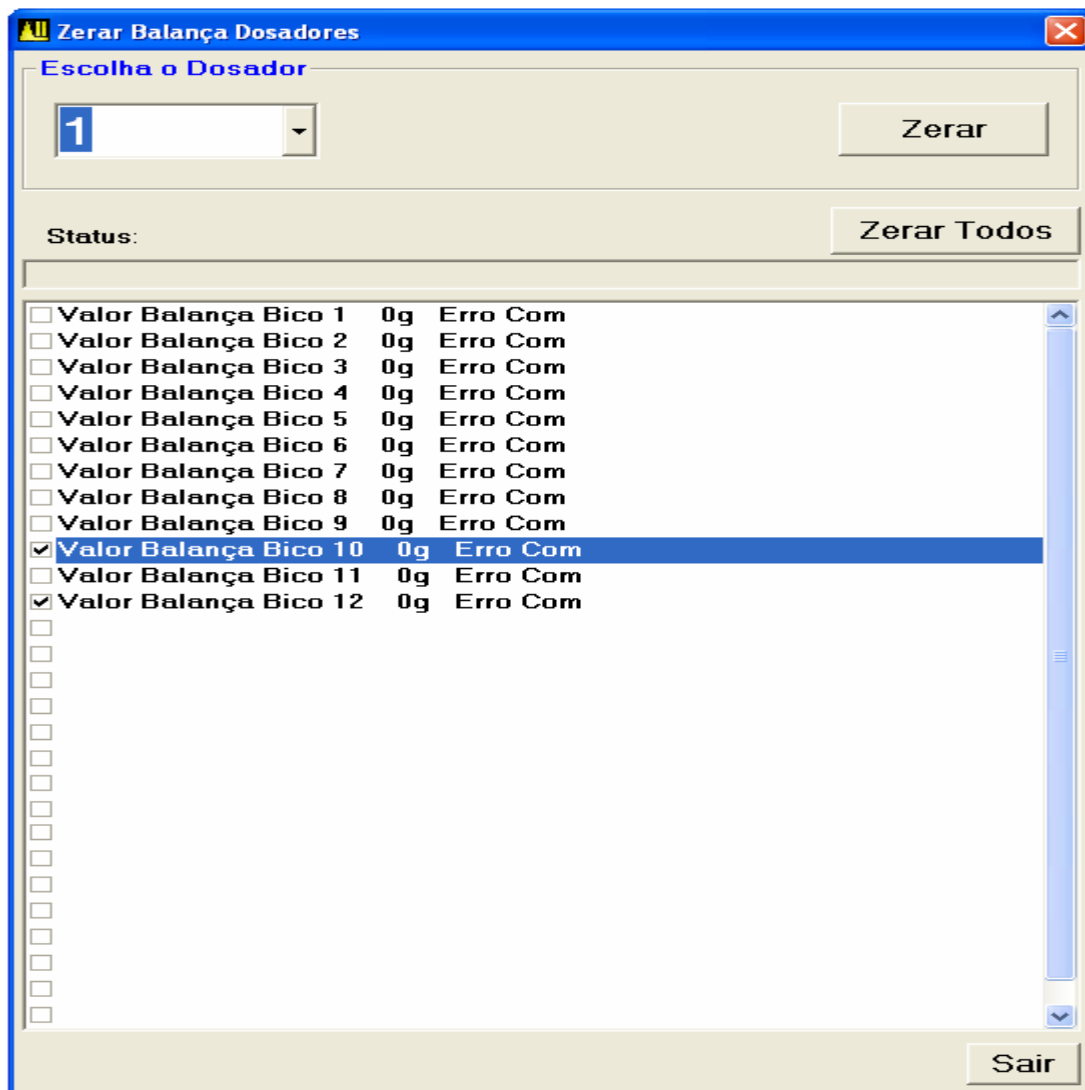
A Maquina em sua função de sincronismo realiza a função de zero automaticamente, mas o operador pode intervir a qualquer momento para realizar a função de zero em qualquer dosador.



Localize no Software o ícone  , e execute um clique no mesmo, a tela abaixo é exibida.

6.0 Software de Operação DV2 – Função Zero

Função Zero



Escolha o Dosador - Nesta Janela Escolha o numero do dosador que deseja executar o zero, e clique no botão zerar. Após clicar no botão certifique-se que o **Valor Balança Bico X** que aparece no quadro acima esta próximo do valor zero.

Zerar Todos – Para executar o zero de todas as balanças clique no botão **Zerar Todos**, e aguarde o termino da função.

OBS-1 Nunca execute a função de zero com o frasco sobre a plataforma, isto implicará no transbordamento de produto no frasco.

7.0 Software de Operação DV2 – Planilha de Medidas de Peso

Planilha de Medidas de Peso

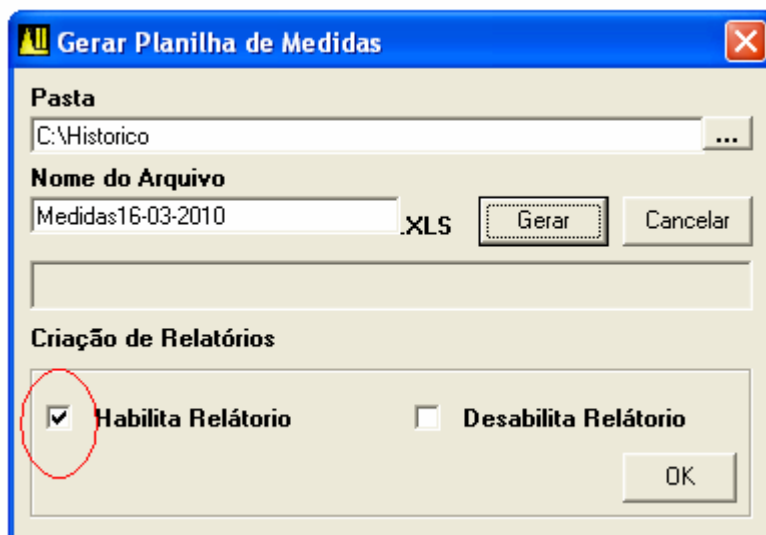
Todo Processo de dosagem de Cada Bico dosador, é gravado em um banco de dados do tipo Access (*.mdb).

Para facilitar a manipulação dos valores, poderá ser gerado um arquivo com a extensão XLS (Excel).

Para iniciar a gravação de medidas é necessário primeiramente ativar a opção Habilitar relatório,



clique no ícone a tela abaixo é exibida.



Clique no chek box mostrado acima para habilitar a função de gerar relatórios de medidas.

Pasta – Define o local onde o arquivo xls deverá ser criado.

Nome do Arquivo – Define o nome do arquivo de medidas.

Botão Gerar – Ao Clicar neste botão o arquivo é criado na pasta, e com o nome especificado.

OBS-1 Após Habilitar o relatório, existe á necessidade de todo final de produção geral o relatório, por motivos de não sobrecarregar o banco de dados, caso sobrecarregue o banco de dados, isto implicará na demora para gerar o arquivo XLS.

OBS-2 Poderá - ser armazenado até 1.769.445 valores de medidas de pesos.

EX : Para uma máquina contendo 27 Bicos de envase.

8.0 Iniciando produção

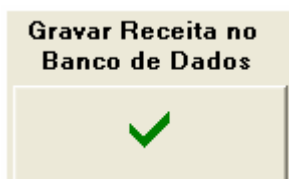
1 Passo



Clique no Ícone Para escolher a receita de envase.

2 Passo

Escolha a receita de envase como mostra a figura abaixo, e clique no Botão



3 Passo

Caso haja a necessidade de cálculo de densidade, introduza o valor de densidade no campo indicado abaixo, e em seguida clique no botão **Calcular**.



Certifique-se que no campo Alvo e Peso do frasco possuem os valores correspondentes ao processo de produção.

8.0 Iniciando produção

Valores de Dosagem			
Alvo	1000 gr	Frasco	73 gr
		Produção Atual	0 un
		Prod. Programada	100000 un

4 Passo



Para enviar os valores de dosagem para a máquina, clique no botão **Transmite Receita de Envase**, e aguarde a transmissão dos dados.



5 Passo

Pressione o Botão Sincronismo (RESET) e aguarde a Lâmpada se apagar ou a mensagem Sincronismo sair do menu **Status de Operação**.

8.0 Iniciando produção

6 Passo

Posicione a chave **porta de entrada** na posição **Abre**, e pressione o Botão Automático.

Neste momento a máquina libera a entrada de frascos e a produção se inicia. Observe que no painel **Alarmes de Máquina** a mensagem **primeiro envase** é exibida.

Para interromper a produção, pressione novamente o botão Automático.